

AIP(アークイオンプレーティング：不平衡マグネトロンスパッタ)

配電盤中央[LZ-107A(1)]:(祭)AIP

配電盤右[LZ-107A(2)]: A: IBS(AIP)、C: AIP、一番下の AIP 三つ。

冷却水バルブ(青)を全開にする。

本体裏の配電盤: 制御、TMP、粗引き、バイアス、アークを ON

チャンバーの蓋を閉める。

操作パネル上にてキースイッチを「自動」にする。(反対になっているので注意)

真空排気

引き始めたらネジを弛める。

1〜1.5時間くらい待つ。

2.5E-4Torr まで引く。

ガスを ON

CONT 位置

10-2Torr になるまで引く

(100sccm くらい)

【エッチング】

基板バイアス ON、-150V、10分。

電圧調整を 0 にして OFF

マッチングを ON。マニュアルを OFF (自動調整しなる)

RF を ON。パワーセットを上げていく。(反射 0W、出力 300W)

30分後、RF SET を OFF。

ガスを止める (OFF にして 0 に戻す)。

20分待つ。

【手動の場合】

操作パネルにおいて、キースイッチを手動にする (逆になっているので注意)

高真空バルブ OPEN

ベントバルブ OPEN

【立ち下げ】

真空に引く

1E-3Torr 程度になったらキースイッチを手動に切り替える

高真空 CLOSE

TMP を停止（長押し）

TMP が止まるまで、20～30分待つ。

TPM 粗引きポンプ OFF。

粗引きポンプ OFF。

マッチングコントローラーの POWER を OFF。

制御、TMP、粗引き、バイアス、アークを OFF

冷却水の青いバルブを止める。